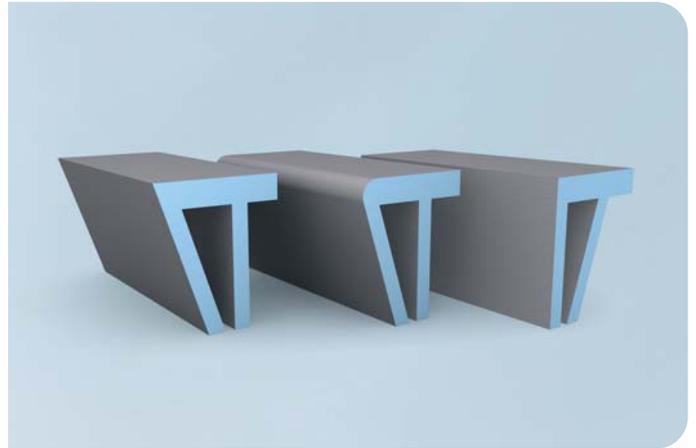


wedi Sanoasa banquettes 1 – 3

- Banquettes prêtes à carreler,
3 modèles différents



Description générale du produit

Les banquettes wedi Sanoasa sont préfabriquées en usine et prêtes à carreler. Des réalisations sur-mesure sont également possibles.

Domaines d'emploi

Espaces bien-être ou salles de bains, utilisation professionnelle ou privée en espaces intérieurs avec exposition directe à l'eau.

Propriétés du produit

- Etanche
- Poids faible
- Largeurs 90 et 120 cm disponibles
- Trois assises différentes au choix
- Recoupable en largeur et en profondeur
- Compatible avec l'élément de rehausse
Fundo Riolito Discreto

Conditions requises pour le support

Le support doit être suffisamment résistant et plan.

Utilisation

Pour toute information complémentaire, merci de consulter les instructions de montage en ligne, sur www.wedi.eu.

Caractéristiques techniques Sanoasa banquettes 1 – 3

| | |
|---|---------|
| Sanoasa banquette 1, droite, 900 × 380 × 454 mm (Largeur x Profondeur x Hauteur) | 9,3 kg |
| Sanoasa banquette 1, droite, 1200 × 380 × 454 mm (Largeur x Profondeur x Hauteur) | 10,4 kg |
| Sanoasa banquette 2, inclinée, 900 × 380 × 454 mm (Largeur x Profondeur x Hauteur) | 9,3 kg |
| Sanoasa banquette 2, inclinée, 1200 × 380 × 454 mm (Largeur x Profondeur x Hauteur) | 10,4 kg |
| Sanoasa banquette 3, arrondie, 900 × 380 × 454 mm (Largeur x Profondeur x Hauteur) | 9,3 kg |
| Sanoasa banquette 3, arrondie, 1200 × 380 × 454 mm (Largeur x Profondeur x Hauteur) | 10,4 kg |
| Sollicitation maximale | 250 kg |

Les renseignements sur les possibilités d'utilisation et d'application des produits wedi, les recommandations techniques ou les conseils et autres indications de nos employés (conseil d'application) sont effectués au mieux de nos connaissances mais sont seulement donnés à titre indicatif et en excluant toute responsabilité. Ils ne déchargent pas nos clients et leurs propres clients d'effectuer des propres contrôles et tests quant au caractère approprié des produits pour les procédés et objectifs prévus.

Caractéristiques techniques de la mousse brute

Mousse dure de polystyrène extrudée, avec structure cellulaire fermée et adjuvant ignifuge. La mousse dure de polystyrène est sans HCFC et HCF.

| | |
|---|---------------------------|
| Tension de compression à long terme (50 ans) < compression 2% EN 1606 | 0,08 N/mm ² |
| Résistance à la pression ou à la tension de compression avec une compression de 10 % selon EN 826 | 0,25 N/mm ² |
| Module d'élasticité correspondant EN 826 | 10 – 18 N/mm ² |
| Conductivité thermique EN 13164 | 0,036 W/mK |
| Résistance à la traction EN 1607 | 0,45 N/mm ² |
| Résistance au cisaillement EN 12090 | 0,2 N/mm ² |
| Module en cisaillement EN 12090 | 7 N/mm ² |
| Densité apparente EN 1602 | 32 kg/m ³ |
| Facteur de résistance à la diffusion de vapeur (μ) EN 12086 | 100 |
| Absorption d'eau en immersion prolongée EN 12087 | ≤ 1,5 Vol.-% |
| Capillarité | 0 |
| Coefficient de dilatation thermique linéaire | 0,07 mm/mK |
| Limites de température | -50°C / +75°C |
| Comportement à la flamme EN 13501 | E |
| Gaz propulseur, dioxyde de carbone, valeur GWP | 1 |

Livraison

Élément de banc, élément portant et 2 BA 6

Stockage

Les produits doivent être protégés du rayonnement direct du soleil et de l'humidité.