FICHE D'INFORMATION PRODUIT

Habito® Flex 83

Profilé d'angle pliable, très résistant aux chocs

Habito® Flex 83 est une bande de renforcement et de finition renforcée avec très grande résistance à l'impact pour angles saillants sous n'importe quel angle, composée d'une âme en copolymère très dense sur une bande en papier imprégnée de latex, suivant NBN EN 13963:2005.

Description

Application et avantages	Habito® Flex 83 est destiné à des applications dans le parachèvement à sec et est applicable : • pour protéger des angles saillants (tous types) formés par des plaques Gyproc® ; • à plier facilement quelle que soit l'ouverture de l'angle ; • pour la réalisation d'angles parfaits nécessitant une ligne droite sans avoir l'effet irritant d'une surépaisseur ; • par couper sur mesure du rouleau.
Forme	Accessoires
Couleur	écru

Spécifications techniques

Standardisation		
Type	--	bande de jointoiement pour plaque de plâtre
Réaction au feu	NBN EN 13501-1:2010	

Dimensions			
	Épaisseur [mm]	**Largeur [mm]**	**Langueur [mm]**
	1,2	83	30000

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV
Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
info@gyproc.be
TWA BE 0400.865.465
RPR Dendermonde

www.gyproc.be

20/08/2021

Habito® Flex 83

Emballage et conservation		
Forme	rouleau	30 mc
Conditionnement	boîte	10 rouleau

Information additionnelle

Mise en œuvre	Appliquez une couche d'enduit de jointoiement (JointFiller 45, 90 ou 120, JointFiller Vario ou Rifino Premium) sur le coin destiné à recevoir le Habito® Flex 83. Poussez la bande Habito® Flex 83 à son emplacement, avec le rouleau ou le couteau à enduire, avec les bandes copolymères tournées vers les plaques. Enlevez le superflu d'enduit de jointoiement. Egalisez le coin avec le restant d'enduit de jointoiement. Après durcissement appliquez une couche de finition (ProMix Premium ou JointFinisher Premium).
Points d'attention	S'il est bien posé, Habito® Flex 83 ne se détache pas de la paroi. Pour éviter les fissures, la température ambiante doit être supérieure à 13°C pendant 48 h et rester à ce niveau jusqu'à ce que le composé à joints soit totalement sec. Assurez une ventilation suffisante durant le séchage.

Notre service technique se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations.
Les chiffres dans le tableau sont indicatifs et obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc®. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnementaux et du support.
Ce document remplace tous les documents relatifs à ce sujet.

SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV

Sint-Jansweg 9 - Haven 1602 - 9130 Kallo
Tél: +32 (0)3 360 22 11 - Fax: +32 (0) 360 23 80
E-mail: info@gyproc.be
www.gyproc.be

TVA BE 0400.865.465 • RPM Dendermonde